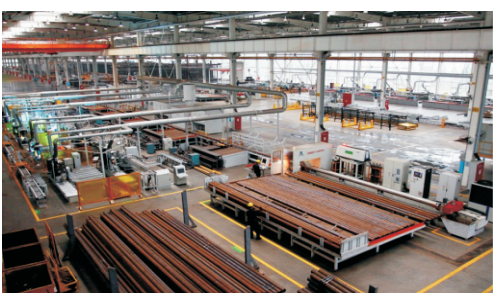
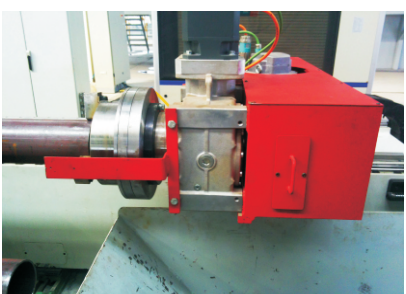


石油筛缝管激光切割 ▶



激光切割圆管系列

法利莱专项研发
全自动化数控激光切管生产线，已经在三一重工股份有限公司全面投产使用



◀ 全自动上下料

下料系统在多个工位自动分拣

世界切割与焊接技术领先品牌

THE WORLD BRAND OF CUTTING & WELDING TECHNOLOGY

FARLEY LASERLAB 法利莱

武汉法利莱切焊系统工程有限公司

公司地址：中国武汉东湖高新技术开发区华中科技大学科技园华工科技激光产业园 430223
制造基地：湖北省葛店经济技术开发区创业大道华工科技先进制造装备产业园 436070
电 话：027-87180200 87180277 400-888-8866
售后服务：027-87180232
国际业务：027-87180225
传 真：027-87180210
邮 箱：farleyinfo@hglaser.com

如果您想对我公司及产品获得更深入的了解，欢迎您来公司参观、考察！
我们将竭诚为您提供参观公司、观摩样品、考察机器、打印试样、工艺探讨等服务。

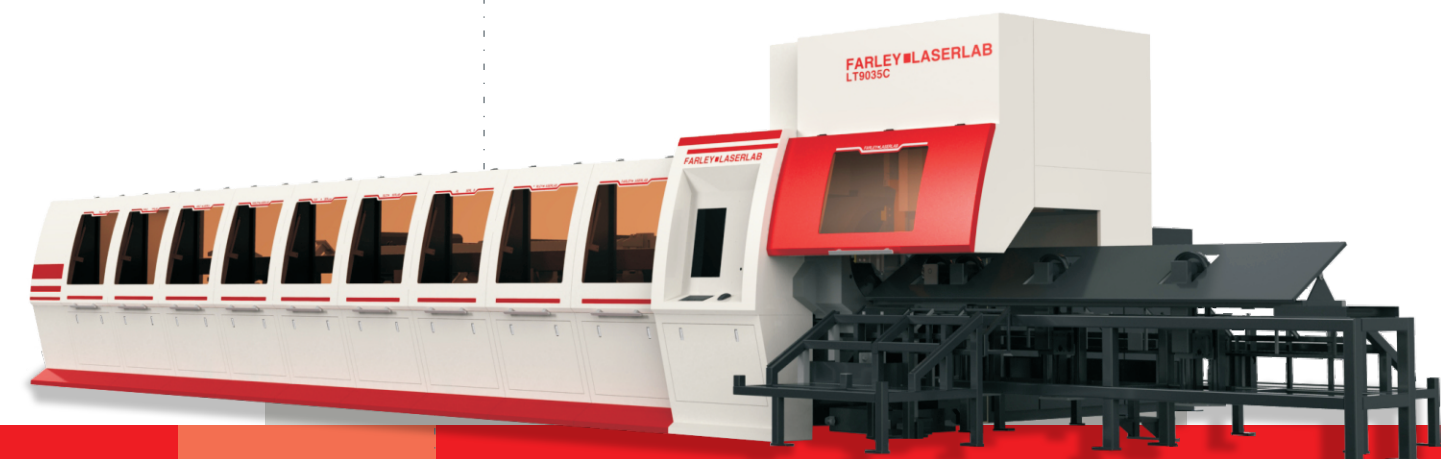
本书发行时的内容是经过本公司的研究和评审,内容如有变更,恕不另行通知



华工激光官方微信

欢迎您 扫一扫

FARLEY LASERLAB 法利莱



高精 高速 高效

全自动数控激光切管机



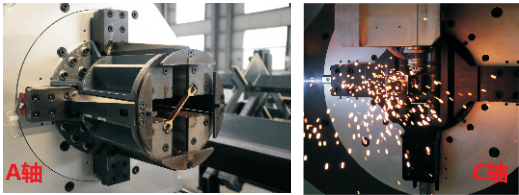
法利莱官方网站

全自动数控激光切管机

高精 高速 高效

FARLEY ▣ LASERLAB 法利莱 公司LT系列全球顶级装备——高速全自动管材激光生产线，可以对圆管、方管、矩形管以及异型管等型材，进行高速高质量激光切割。

自动装夹系统



卡盘自我调整中心，根据型材规格自动调整夹紧力大小，避免薄管装夹损伤。

相对于传统切割的优势

柔性好，无需开模，极大地节省新产品开发时间。

速度快、精度高，可实现管材开孔、切断、相贯线及常规方法难以实现的各种异形复杂图形的精密切割。

一次成型，节约成本，提高效率。

上料系统



圆管、方管、矩形管、平椭圆等型材全自动上料，无需人工干预；配有管材自动测长系统。

CNC系统



激光切割高端专业数控，采用高速高精六轴联动控制，远远优于一般数控系统。

具有激光切管专用操作界面及切割工艺数据库，极大地方便操作。

下料系统



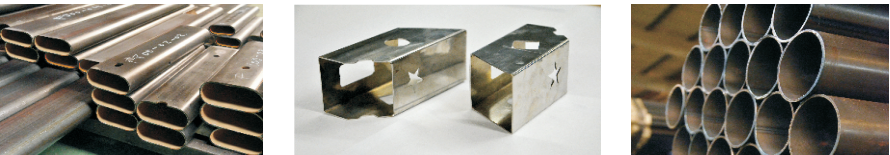
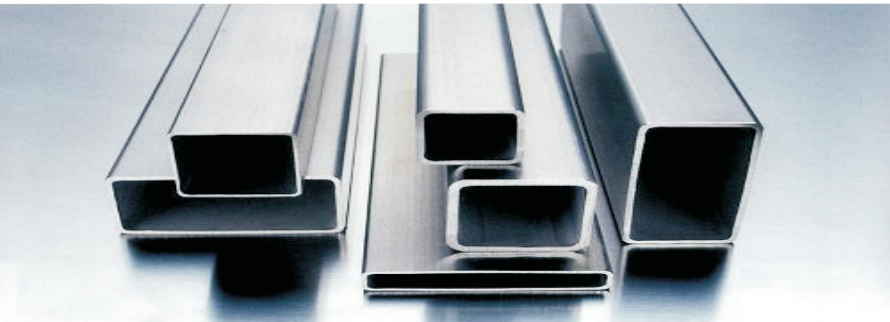
全自动数控激光切管机

设备型号	LT6035	LT7535	LT9035
管材外径	20mm×20mm-120mm×120mm	20mm×20mm-180mm×180mm	20mm×20mm-180mm×180mm
管材最大长度	6000mm	7500mm	9000mm
标准材料	碳钢、不锈钢，适合圆管、方管、矩形管、椭圆管、平椭圆管、D型管等		
自动上料长度	2000mm—6000mm	2000mm—7500mm	2000mm—9000mm
上料架承重	2000Kg	2000Kg	4000Kg
上料方式（可选）	自动上料	自动上料	自动上料
下料方式	自动下料	自动下料	自动下料
激光器（可选）	光纤激光器1000W—2400W CO ₂ 激光器2000W—4000W		
坡口切割功能（可选）	自动编程，实现坡口切割		

FARLEY ▣ LASERLAB 法利莱

坡口切割

- 切割头沿管材切割方向摆动±45°角
- 可实现破口切割，方便后序焊接。



▲ 坡口切割示意图

▶ 典型切割样件